

DIXI SLK-Hochleistungs-Kanalpressen eröffnen neue Perspektiven bei branchenspezifischen Lösungen gegen Abfall(Wertstoff)berge

Abfallmaterialien in großen Mengen und Reststoffe aus der Produktion erfordern einen hohen Handlungsaufwand, vergeuden wertvolle Lagerflächen und verursachen hohe Kosten beim Abtransport zum Recycling oder zur Weiterverwertung.

Durch gezielte Volumenreduzierung mit leistungsstarken Press-Systemen lassen sich diese unwirtschaftlichen Belastungen auf ein Minimum senken.

Bei der Entwicklung des DIXI SLK-Kanalpressen-Programms wurde ein Höchstmaß an Flexibilität zur individuellen Abstimmung auf den jeweiligen Einsatzfall realisiert.

Alle entscheidenden Komponenten der SLK-Pressenserie können perfekt modifiziert und auf für die anwenderspezifischen Vorgaben abgestimmt werden:

- die bedarfsorientierte Auswahl der Leistungspotentiale
- die ablaufbedingte Zuführung der Abfall(Wert)stoffe in die Presse
- die variable Entscheidung für die richtige Ballengröße

Eine Vielzahl unterschiedlicher Branchenlösungen unterstreichen die Kompetenz der DIXI-Fachberater bei der Ausarbeitung präziser Bedarfsanalysen.

Das DIXI Pressenprogramm für alle Einsatzbereiche und mit perfekten Merkmalen

- bewährte Technik
- platzsparende Bauweise
- einfache Bedienung
- geräuscharmes Arbeiten
- maximale Sicherheit
- ausgezeichnete Leistungsdaten
- stabile Kompaktbauweise
- wartungsfreundliche Konstruktionen



...**hydraulische Kompaktpresse** für die effiziente Volumenreduzierung auf engstem Raum. Mit leichtem Ballengewicht von ca. 30-50 kg.



...**hydraulisches Mehrkammer-Press-System** für sortenreine Wertstofftrennung. Beliebig um weitere Kammern ausbaubar.



...**hydraulisches „Schrankpressen“-Programm** – hohe Leistung auf kleinem Raum – mit Presskraftangebot von 6 bis 60 t und Ballengewicht zwischen 30 und 500 kg.



...**hydraulische Fasspresse** – das Spezialsystem mit 25 t Presskraft, zum Zusammen-drücken auch schwerster, stahlumreifer 200-l-Fässer.

DIXI®

Vertrauen Sie der Erfahrung – gerne arrangieren wir für Sie eine Besichtigung unserer Referenz-Anlagen.



DIXI®

Press-Systeme zur Volumenreduzierung von Wertstoffen

Abfallstoffe wirtschaftlich entsorgen

reduzieren & gewinnen



DIXI® SLK

- von 30 bis 60 t
Presskraft:

Die hydraulischen
Kanalpressen mit
vollautomatischer
Abbindung



...Befüllung durch Stapler und Kippbehälter

Kundenspezifische Lösungen...



...Befüllung der Presse durch Förderband



...Verpressen von Dämmmaterial – Zuführung mittels Absaugung



Individuelle Kundenlösung: Die Aufgabestation am Förderband



Über die Presskanalsteuerung kann für jedes Material der geeignete Kanaldruck erzeugt werden.



Eine von vielen Möglichkeiten: Abtransport der fertigen Ballen über eine Ballenrutsche nach außen - zum Ballenzwischenlager.

DIXI® Das SLK-Kanalpressen-Programm bietet überzeugende Details und ist überaus anpassungsfähig

Das erfolgreiche Konzept der vollautomatischen DIXI SLK Horizontal-Kanalpressen basiert auf einem Baukastensystem und einer leistungsstarken 2-Stufen-Hydraulikanlage: Durch Vorverdichten im Eilgang und Nachverdichten beim intensiven Hauptpressgang im Hochdruckbereich werden ein kurzer Presszyklus und die hohe Presskraft erreicht. Ab 50 t Presskraft sind die Pressen mit einer leistungsgeregelten Hydraulikanlage ausgerüstet.

Alle wichtigen Komponenten können auf material- und kundenspezifische Anforderungen sowie Leistungsdaten perfekt abgestimmt werden. Die Integration in Produktionsprozesse und der Anschluß an bestehende Zufuhreinrichtungen ist durch eine Mikroprozessor-Steuerung bereits vorbereitet.

Vorteilhaft ist auch die platzsparende, stabile Kompaktbauweise und die wartungsfreundliche Konstruktion.

Mikroprozessor-Steuerung mit großem LCD-Display
Über die übersichtliche Soft-Touch-Tastatur erfolgt die Eingabe aller Arbeitsfunktionen, wie z.B. die Vorgabe von Ballengröße und Gewicht. Angezeigt werden auch der Betriebszustand, Servicedaten und Störmeldungen.



Nach Erscheinen der „Ballen fertig“-Anzeige auf dem Display, erfolgt die 3-fach Drahtabbindung vollautomatisch.

Übergroßer Einfülltrichter mit Lichtschrankensteuerung
Entsprechend der Pressleistung ist die Einwurfföffnung – mit Beschickung von oben – dimensioniert. Überstehendes Material wird beim Pressen von 2 Schermessern abgeschnitten. Die Anschlussmöglichkeit zur automatischen Steuerung von Zufuhreinheiten ist durch die Mikroprozessor-Steuerung bereits vorbereitet.



Variabler Pressdruck
Über ein Proportional-Regelventil wird der gewünschte Pressdruck eingestellt. Diese selbstregelnde Kanalverstellung gewährleistet bei jedem Pressmaterial gleichmäßig gepresste Ballen.

Kontinuierlicher Ballenausstoß
Die Ballen werden automatisch aus dem Presskanal gedrückt und können auf einer Europalette sofort abtransportiert werden. Die Ballenlänge ist über die elektronische Ballengrößen-Einstellung von 30 - 160 cm einstellbar.



Anpassungsfähige Leistung
Die Hydraulikanlage schmiegt sich platzsparend an den Presskörper. Sie ist freistehend und damit servicefreundlich zugänglich. Auf Wunsch kann ein Austausch der gesamten Einheit erfolgen, um durch höhere Leistung eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit zu erzielen.



Automatische Abbindevorrichtung
Besonders platzsparend wurde die automatische Abbindevorrichtung integriert. Sie ist längsseits an der Presse angebracht und wird hydraulisch angetrieben. Enormer Platzvorteil - keine weit in den Raum ragende Abbindezyylinder.



Der DIXI-Ballen - die wirtschaftliche, saubere und recyclinggerechte Lösung gegen Abfall(Wertstoff)berge von Kartonagen, Folien und allen anderen pressbaren Materialien.

Die Ballengröße ist variabel und kann von 30 bis 160 cm Länge vorgegeben werden.



Technische Daten

DIXI		30 SLK	40 SLK	50 SLK	60 SLK
Leistung	kW	16,1	16,1	31,1	31,5
Presskraft	kN	300	400	500	600
Zykluszeit	sek.	29	20	11	13
Einfüllöffnung	ca. cm	125 x 73	125 x 73	125 x 73	155 x 100
Ballengewicht	kg	150 - 250	200 - 350	280 - 500	350 - 600
Ballenmaß	ca. cm	80 x 80 x 30 - 160			110 x 80 x 30 - 160
Abmessungen L x B x H	ca. cm	600 x 210 x 195			685 x 251 x 197

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 04.01